



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-56-03134

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ИКАПЛАСТ»**
ИНН: 7810479994

(196084 г. Санкт-Петербург, вн. тер. г., МО Московская Застава, наб Обводного канала., д. 76 лит. Ж, пом. 2-Н,
пом. 20)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

СК

4. Трубопроводы из полимерных материалов

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-56-03459 от 10.03.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-56: ООО "Северо-Западный аттестационный
научно-технический центр "Энергомонтаж", 198184, город Санкт-Петербург, остров
Канонерский, дом 28, литер А.

Дата выдачи **13.03.2023 г.**

Свидетельство действительно до **13.03.2027 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Васильев А.Ю.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>



Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



Установленная область аттестации технологии сварки

Технологическая инструкция на сварку нагретым инструментом полимерных трубопроводов Шифр: ТИ-НИ-СК, Дата утверждения: 01.02.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	Группа 30, марки согласно ПТД
Диапазон диаметров (D), мм	от 90 до 1200 включительно
Стандартные размерные соотношения SDR	SDR9; SDR11; SDR 13,6; SDR 17; SDR17,6; SDR21; SDR26; SDR33; SDR41
Тип соединения (П)	СБ
Вид соединения (П)	Т+Т
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт сварки	№1 ТИ-НИ-СК; №2 ТИ-НИ-СК; №3 ТИ-НИ-СК. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД)
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ВСН 440-83

Примечания:

1. Область распространения действительна при условии, что толщина стенки труб и деталей по торцам свыше 3,0 мм до 50,0 мм включительно.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Игуменов А.А.

Выдал

Васильев А.Ю.





Установленная область аттестации технологии сварки

Технологическая инструкция на сварку нагретым инструментом полимерных трубопроводов Шифр: ТИ-НИ-СК, Дата утверждения: 01.02.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	Группа 30, марки согласно ППД
Диапазон диаметров (п), мм	от 90 до 400 включительно
Стандартные размерные соотношения SDR	SDR9; SDR11; SDR 13,6; SDR 17; SDR17,6; SDR21; SDR26; SDR33; SDR41
Тип соединения (п)	СБ
Вид соединения (п)	Т+Г
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт сварки	№1 ТИ-НИ-СК; №2 ТИ-НИ-СК. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ППД)
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 40-102-2000

Примечания:

1. Область распространения действительна при условии, что толщина стенки труб и деталей по торцам свыше 4,0 мм до 20,0 мм включительно.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Игуменов А.А.

Выдал

Васильев А.Ю.



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО "ИКАПЛАСТ"

МП

Акопян Г.А.

«01» февраля 2023 г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

НА СВАРКУ НАГРЕТЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ШИФР: ТИ-НИ-СК

Разработал:
Специалист сварочного производства


(подпись)

Белявский К.О.

«01» февраля 2023 г.

Санкт-Петербург
2023г.